

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk through survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูล

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2566

2.2 ผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด โดยสามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 รายละเอียด ดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. ระดับเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
6. การคมนาคม
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9. ด้านสุขภาพ
10. มาตรการด้านสังคม
11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน
12. สุนทรียภาพ

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการฯ ทัวไป 1.1 เรื่องทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) รายงานฉบับสมบูรณ์ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด จัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอยะย้อย จังหวัดเพชรบุรี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557	-	-
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที สำหรับการดำเนินงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการฯ ทัวไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตาม ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องแจ้งให้อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดเพชรบุรีและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการแต่อย่างใด	-	-
- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดเพชรบุรีและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดจ้างให้บริษัทที่ปรึกษา ได้แก่ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ) ซึ่งได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับล่าสุดที่เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง คือ รายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566	-	- ภาคผนวก 1ข สำเนาเอกสารนำส่งรายงานฯ ฉบับล่าสุด (ม.ค.-มิ.ย. 66)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการฯ ทัวไป (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด อยู่ระหว่างดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ ซึ่งได้จัดทำหนังสือแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 2ข หนังสือแจ้งขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการฯ ทัวไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่ เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการ เปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาต ให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด อยู่ระหว่างดำเนินการ ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ ซึ่งได้จัดทำหนังสือแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม รับทราบเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 2ข หนังสือแจ้งขออนุญาต เปลี่ยนแปลงรายละเอียด มาตรการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการฯ ทัวไป (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ รวบรวมและสรุปลักษณะผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด ▪ รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ ▪ นำเสนอรายงานผลการตรวจสอบตามมาตรการฯ ทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดเพชรบุรี อุตุสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี และกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดจ้างบริษัทที่ปรึกษา ได้แก่ บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะรวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งปัญหาอุปสรรคต่างๆ และเสนอให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง คือ รายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 1ข - สำเนาเอกสารนำส่งรายงานฯ ฉบับล่าสุด (ม.ค.-มิ.ย. 66)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1.2 มาตรการในช่วงก่อนที่จะมีการทดลองเดินระบบ ฯ - โครงการทำการตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักร ต่างๆ ใหม่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักร ต่างๆ ก่อนเริ่มเปิดทดลองเดินระบบ และมีการเริ่ม การผลิตในเดือนมิถุนายน 2559 เป็นต้นมา	-	-
- โครงการทำความสะอาดบริเวณ ระบบดักฝุ่นแบบ ถูกรองก่อนเดินระบบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการทำความสะอาดบริเวณอาคารผลิต และ บริเวณระบบดักฝุ่นแบบถูกรอง ก่อนเริ่มเปิดทดลอง เดินระบบ	-	-
- โครงการจะทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียง รับทราบก่อนดำเนินการทดสอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อทำการ ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อน ดำเนินการทดลองเดินระบบ โดยการแจ้งผ่านผู้นำ ชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น	-	- รูปที่ 1 การออก ประชาสัมพันธ์กับ ชุมชนโดยรอบก่อน ดำเนินการทดลอง เดินระบบ
- โครงการทำจดหมายเชิญหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ผู้นำชุมชน และตัวแทนชุมชนมาเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการทดสอบ เครื่องจักรต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อทำการ ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อน ดำเนินการทดลองเดินระบบ โดยการแจ้งผ่านผู้นำ ชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น	-	- รูปที่ 1 การออก ประชาสัมพันธ์กับ ชุมชนโดยรอบก่อน ดำเนินการทดลอง เดินระบบ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง - โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ของปล่องระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ในสภาวะการทำงานปกติ ไม่เกิน 0.862 กรัม/วินาที กรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีประสิทธิภาพในการทำงานลดลง โครงการต้องทำการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง 	- ปล่องระบายอากาศ	- ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการหยุดการผลิต จึงไม่ได้มีการตรวจวัด - โครงการมีการจัดทำขั้นตอนและการดำเนินการกรณีระบบบำบัดมลพิษมีประสิทธิภาพลดลงและจัดทำแบบฟอร์มบันทึก ตามคู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศของโครงการ	- -	- ภาคผนวก 63ข เอกสารประกาศเรื่องการหยุดผลิตชั่วคราว - ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ไม่สามารถเดินระบบได้ หรือมีอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ที่ออกจากปล่องของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) เกิน 7.407 กรัม/วินาที โครงการต้องหยุดดำเนินงานในหน่วยการผลิตทันทีและทำการแก้ไขให้ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ทำงานได้ตามปกติ 	- ปล่องระบายอากาศ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag House) ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่พบการขัดข้องแต่อย่างใด	-	-
- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานฯ ของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือ มาตรฐาน ฉบับล่าสุด	- ปล่องระบายอากาศ	- ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการหยุดการผลิต จึงไม่ได้มีการตรวจวัด	-	- ภาคผนวก 63ข เอกสารประกาศ เรื่องการหยุดผลิต ชั่วคราว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ - ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) จำนวน 2 ชุด ซึ่งอากาศที่ผ่านการบำบัดจะระบายออกทางปล่องระบายอากาศ จำนวน 1 ปล่อง	- อาคารผลิต	- โครงการติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบถุงกรอง (Dust Collector) จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดอากาศจากกระบวนการผลิต โดยจะระบายออกทางปล่องระบายอากาศ จำนวน 1 ปล่อง ตามมาตรการกำหนดหากระบบบำบัดอากาศขัดข้องจะเร่งแก้ไขทันที	-	- รูปที่ 2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - รูปที่ 3 ปล่องระบายอากาศ
- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะเกิดการชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิตดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ ▪ ดูแลรักษาหัวดูดให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อคงประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิดให้คงที่ 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ต่างๆ จะเกิดการชำรุดเสียหาย	-	- ภาคผนวก 4x แผน บำรุงรักษาเชิงป้องกันฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- โครงการจัดสร้างอาคารผลิตเป็นไปตามมาตรฐานออกแบบอาคาร ซึ่งเป็นอาคารหลังคาสูงมีช่องลมระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อระบายความร้อนและการถ่ายเทอากาศจากภายนอกเข้าสู่ภายในอาคาร	-	- รูปที่ 4 การระบายอากาศภายในอาคาร
- จัดเตรียมอะไหล่สำรอง ได้แก่ ถังกรองฝุ่น เป็นต้น สำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง โดยเฉพาะถังกรองฝุ่น	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- โครงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่นให้มีความเพียงพอและพร้อมใช้งาน	-	- รูปที่ 5 อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ถังกรอง)
- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood static Pressure) อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบความผิดปกติ โดยนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ วัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อประเมินสภาพของถุงกรอง 	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- โครงการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และแบบฟอร์มบันทึกเกี่ยวกับการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้ระบบบำบัดอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 3x คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - อบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษอย่างง่าย เช่น การใช้แถบกาวัดความเข้มข้นของฝุ่นในบริเวณสถานที่ทำงาน แล้วนำมาเปรียบเทียบกับ (ความเข้มข้น) กับแถบกาที่เตรียมไว้เป็นเกณฑ์ควบคุม หรือการใช้ถาดวางไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อสังเกตและตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น ซึ่งช่วยให้สามารถดำเนินการแก้ไขระบบได้อย่างทันเวลา เมื่อพบว่าฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูงขึ้น	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- โครงการจัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ให้สังเกตและเรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ โดยเฉพาะสังเกตตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อสามารถดำเนินการแก้ไข หากกรณีฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูง	-	- ภาคผนวก 5ข การอบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษอย่างง่าย - รูปที่ 6 การอบรมพนักงานเรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพที่อยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุกๆ 18 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- โครงการดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งล่าสุด เมื่อเดือนมีนาคม 2565 ที่ผ่านมา และมีการจัดทำแผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรองเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 7 การดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง - ภาคผนวก 6ข แผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - โครงการจะต้องบันทึกข้อมูลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่างๆ ลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดจ้างให้บริษัทที่ปรึกษา ได้แก่ บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ) ซึ่งได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อรายงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เป็นรายงานฉบับล่าสุด ที่จัดส่งต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวก 1ข สำเนาเอกสารนำส่งรายงานฯ ฉบับล่าสุด (ม.ค.-มิ.ย. 66)
- ห้ามไม่ให้วางกองวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีและกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิต ไว้ภายนอกอาคาร เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการปนเปื้อนน้ำฝนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการวางกองวัตถุดิบผลิตภัณฑ์สารเคมีและกากของเสียไว้ในอาคารที่มีหลังคาและมีกำแพงปิดมิดชิด	-	- รูปที่ 8 พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์และสารเคมี - รูปที่ 9 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิต

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - มาตรการในการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ 1) หัวดูด <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพภายนอกของหัวดูดทุกวัน เพื่อค้นหาความสึกหรอของหัวดูด หากพบความเสียหายให้ทำการหยุดระบบการผลิตแล้วทำการแก้ไข ทั้งนี้เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิด 	- ระบบ ดักฝุ่น แบบ ถุงกรอง	- โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	-	- ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) 2) ระบบท่อ <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพภายนอกทุกๆ 12 ชั่วโมง ตรวจสอบสภาพความสึกหรอของระบบท่อทั้งหมดด้วยสายตาทุกวันหากพบว่าท่อมีการสึกหรอให้ทำการแก้ไขโดยทันที (ในกรณีที่จำเป็นต้องหยุดการทำงานของระบบ) ตรวจสอบการอุดตันของฝุ่นในระบบท่อ (โดยเฉพาะกับระบบท่อที่ติดตั้งในแนวระดับ) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน ทำความสะอาดระบบท่อน้อยๆปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ 		<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ โครงการดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งล่าสุด เมื่อเดือนมีนาคม 2565 ที่ผ่านมา 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ - ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ - ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ - รูปที่ 7 การดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) 3) พัฒลมดอากาศ <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบความสมดุล (Balancing) ในการหมุนของพัดลมโดยการสังเกตด้วยสายตา การฟังเสียง และใช้เครื่องมือวัดการสั่นสะเทือนแบบมือถือทุกๆ 12 ชั่วโมง ตรวจสอบสภาพของล้อพัดลม (Fan Wheel) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้ง ที่ระบบหยุดการซ่อม 4) เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการสึกหรอและการรั่วของตัวเรือนสัปดาห์ละ 1 ครั้ง หากพบว่ามี การสึกหรอหรือการรั่วให้ทำการซ่อมรอยรั่วดังกล่าวทันที 		- โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ - โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ - โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- - -	- ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ - ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ - ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ระบายฝุ่น ซึ่งติดตั้งที่ด้านล่างของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกวัน ตรวจสอบการทำงานของระบบผลิตอากาศอัด (Compressed Air) และสภาพของวาล์วควบคุมการจ่ายอากาศอัด ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าระบบทำความสะอาดถุงกรองทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทำความสะอาดถุงกรองทุก 3 เดือน โดยใช้อากาศอัดที่มีความดันสูง (ห้ามทำการซักล้างโดยเด็ดขาด) เปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 18 เดือน 		<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ โครงการดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งล่าสุด เมื่อเดือนมีนาคม 2565 ที่ผ่านมา และมีการจัดทำแผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรองเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ รูปที่ 7 การดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง ภาคผนวก 6ข แผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรองระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - มาตรการในการติดตามการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood Static Pressure) ทุกหัวอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ ซึ่งทำให้สามารถประเมินได้ว่าเกิดความผิดปกติขึ้นในระบบหรือไม่ ตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านปล่องจากมาตรวัดที่ติดตั้งที่ตัวเรือนเครื่องดักฝุ่นแบบปล่องทุก 1 ชั่วโมง หากพบว่าความดันแตกต่างดังกล่าวมีค่าน้อยกว่า 2 นิ้วของน้ำ แสดงว่าอาจเกิดการฉีกขาดหรือทะลุของปล่อง ให้ทำการหยุดกระบวนการหลอมทันทีแล้วตรวจสอบหาปล่องที่ชำรุดพร้อมเปลี่ยนปล่องใหม่ เมื่อแก้ไขเสร็จแล้วจึงเริ่มกระบวนการหลอมใหม่ แต่หากความดันแตกต่างดังกล่าวมีค่ามากกว่า 10 นิ้วของน้ำแสดงว่าปล่องอาจเกิดการอุดตัน ให้ทำการหยุดกระบวนการหลอมทันทีเช่นกัน หลังจากนั้นให้ตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติของระบบทำความสะอาดปล่อง เมื่อแก้ไขเสร็จแล้วจึงเริ่มกระบวนการหลอมอีกครั้ง 	- ระบบดักฝุ่นแบบปล่อง - ระบบดักฝุ่นแบบปล่อง	- โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ - โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	-	- ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ - ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> สังเกตลักษณะของก๊าซที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย (จากการวัดความเข้มข้นของฝุ่น หรือวัดค่าความทึบแสง หรือจากการสังเกตด้วยสายตา) หากพบว่าฝุ่นถูกปล่อยออกมาไม่มากนัก (ยังไม่เกินค่าควบคุมแต่มีแนวโน้มสูงขึ้น) ให้ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบควบคุมมลพิษที่กล่าวข้างต้น เมื่อพบสาเหตุให้ทำการแก้ไข แต่หากพบว่าฝุ่นที่ถูกปล่อยออกมามีปริมาณมากอย่างเห็นได้ชัด (หรือเกินค่าควบคุม) ให้หยุดการทำงานของระบบการผลิตทันที เพื่อลดอัตราการระบายมลพิษสู่สิ่งแวดล้อม หลังจากนั้นให้ค้นหาสาเหตุของปัญหาดังกล่าวอย่างเร่งด่วนแล้วทำการแก้ไข เมื่อแก้ไขเรียบร้อยแล้วจึงเดินระบบควบคุมมลพิษและระบบการผลิตอีกครั้ง 	- ระบบดักฝุ่นแบบ ถุงกรอง	- โครงการจัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ให้สังเกตและเรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ โดยเฉพาะสังเกตตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติงาน และลักษณะของควันที่ปล่อยออกจากปล่องเพื่อสามารถดำเนินการแก้ไข หากกรณีฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูง	-	- ภาคผนวก 5ข การอบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษอย่างง่าย - รูปที่ 6 การอบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - ตรวจวัดอัตราการไหลของก๊าซที่เข้าและออกจากเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อประเมินสภาพของถุงกรอง ตรวจสอบระดับความดันของอากาศที่ท่อระบบ (Header) สำหรับระบบจ่ายอากาศอัดเพื่อทำความสะอาดถุงกรองทุกชั่วโมง (ระดับที่เหมาะสมคือ 5 ถึง 7 บาร์ หากพบว่าระดับความดันต่ำกว่าค่าที่กำหนดให้หยุดระบบการผลิต พร้อมค้นหาสาเหตุของปัญหา ดังกล่าวอย่างเร่งด่วนแล้วทำการแก้ไขเมื่อแก้ไขเรียบร้อยแล้วจึงเดินระบบควบคุมมลพิษและระบบการผลิตอีกครั้ง	- ระบบ ดักฝุ่น แบบ ถุงกรอง	- โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	-	- ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ โดยได้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว และมีการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประจำโรงงาน	-	- ภาคผนวก 7ข เอกสารเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด - เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอ เพื่อลดระดับความดังของเสียง	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการใช้อุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ชุดเดิมและทำการซ่อมแซมอุปกรณ์อะไหล่ที่สึกหรอให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) เพื่อให้อุปกรณ์เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและลดความดังเสียง	-	- ภาคผนวก 8 ข แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ฯ
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับอุปกรณ์เครื่องจักร เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 8 ข แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ฯ
- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) หลังเปิดดำเนินการ อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุก 3 ปี	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ในวันที่ 26 มีนาคม 2565 ที่ผ่านมา เพื่อกำหนดขอบเขตพื้นที่สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและการจัดการด้านเสียงของโครงการ และจะทำการทบทวนครั้งต่อไปปี 2568 (ครบกำหนดทุก 3 ปี)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) - ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น เตาหลอม และเครื่องอัดเศษเหล็ก เป็นต้น ภายในอาคารผลิตที่ปิดมิดชิด หากแหล่งกำเนิดเสียงดังภายนอกอาคาร ต้องก่อสร้างห้องครอบเสียงเครื่องจักรพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงภายใน ได้แก่ บริเวณพัดลมดูดอากาศ (Blower) เป็นต้น รวมทั้งติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณปล่องระบายอากาศ (Blower Silencer) ของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- บริเวณริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการติดตั้งเตาหลอมและเครื่องอัดเศษเหล็กและอุปกรณ์อื่นๆ ไว้ในอาคารที่ปิดมิดชิดเพื่อป้องกันเสียงดังจากการใช้งานอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ สำหรับอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังภายนอกอาคาร โครงการตรวจสอบและบำรุงรักษาให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเพื่อลดระดับเสียงดัง และมีการติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงบริเวณต่างๆ เพื่อลดผลกระทบจากระดับเสียงดัง และที่ผ่านมาไม่พบการร้องเรียนเรื่องเสียงดังรบกวนจากชุมชน	-	- รูปที่ 10 อาคารปิดมิดชิดที่ติดตั้งเตาหลอมและอุปกรณ์เครื่องจักรอื่นๆ - รูปที่ 11 การติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) (ต่อ) - โครงการจะทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ โดยควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยจัดทำแนวรั้วที่บอบเขตพื้นที่โครงการความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน) และปลูกต้นไม้โดยรอบความกว้างอย่างน้อย 10 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขโดยการติดตั้งกำแพงกันเสียงเพิ่มเติมต่อไป	- บริเวณ ริมรั้วรอบโครงการทั้ง 4 ด้านของโครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบระดับความดังเสียง บริเวณริมรั้วโดยรอบทั้ง 4 ด้าน ระหว่างวันที่ 17-21 พฤศจิกายน 2566 โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน อย่างไรก็ตามโครงการมีมาตรการลดผลกระทบเสียงดังจากการดำเนินโครงการ โดยจัดทำรั้วรอบพื้นที่โครงการด้านทิศใต้ สูง 10 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน) ด้านทิศตะวันออก และทิศตะวันตก สูง 7 เมตร ตามลำดับ อีกทั้งมีการปลูกต้นไม้โดยรอบตลอดแนวรั้วโครงการ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดจากการดำเนินโครงการ	- เนื่องจากพื้นที่แนวรั้วของโครงการด้านที่ติดกับชุมชนมีเสาไฟฟ้าแรงสูง จึงไม่สามารถปลูกต้นไม้ใหญ่ได้ และจะดำเนินการปลูกไม้เลื้อยแทน	- รูปที่ 12 การตรวจวัดระดับเสียงรอบแนวรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน - รูปที่ 13 แนวรั้วรอบเขตพื้นที่โครงการฯ - รูปที่ 14 ต้นไม้โดยรอบพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) (ต่อ) - กำหนดให้มีการรับเรื่องร้องเรียน กรณีที่ชุมชนโดยรอบ มีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการ จะนำเข้าประชุมคณะกรรมการฝ่ายฯ โดยเร่งด่วน เพื่อ พิจารณาปรับปรุงแก้ไข และกำหนดมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- บริเวณชุมชนโดยรอบ โครงการในรัศมี 5 กม.	- โครงการกำหนดวิธีการและขั้นตอนในการรับ เรื่องร้องเรียนในด้านต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการดำเนิน โครงการ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ	-	- ภาคผนวก 9ฯ ขั้นตอนวิธีการ ดำเนินการรับเรื่อง ร้องเรียน - ภาคผนวก 10ฯ บันทึกการรับเรื่อง ร้องเรียนระหว่าง เดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่มีทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน โดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และโรงอาหารของอาคารสำนักงาน/ห้องพักพนักงานประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วย Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเข้าถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 9 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูปขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วสูบลูกกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป 	- พื้นที่โครงการ - อาคารสำนักงาน/ ห้องพักพนักงาน	- โครงการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมจากส่วนต่างๆ ภายในโครงการแสดงรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และโรงอาหารของอาคารสำนักงาน ห้องพักพนักงานของโครงการ ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการมีการติดตั้งถังดักไขมัน (Grease Trap Tank) และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเมื่อบำบัดแล้วจะส่งไปยังบ่อพักน้ำขนาด 10 ลบ.ม. และจะมีการสูบน้ำไปใช้ประโยชน์รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการต่อไป 	- -	- - รูปที่ 15 ถังดักไขมัน - รูปที่ 16 ถังบำบัดน้ำเสีย - รูปที่ 17 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด - รูปที่ 18 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของป้อมยาม ประมาณ 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงบ่อบำบัดน้ำทิ้งบริเวณเดียวกันกับอาคารสำนักงานขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร แล้วสูบลกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และโรงอาหารของบ้านพักคนงานประมาณ 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วย Grease Trap Tank ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเข้าถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 24 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วสูบลกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้า ภายในโครงการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ป้อมยาม - บ้านพักคนงานและโรงอาหาร 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณป้อมยามจะมีน้ำเสียที่เกิดจากห้องน้ำ-ห้องส้วม จะถูกส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของอาคารสำนักงาน และจะระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 10 ลบ.ม. และจะมีการสูบน้ำไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ต่อไป บริเวณบ้านพักคนงาน และโรงอาหาร มีการติดตั้งถังดักไขมัน (Grease Trap Tank) และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และโรงอาหารของบ้านพักคนงาน เมื่อบำบัดแล้วจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 25 ลบ.ม. และได้ติดตั้งเครื่องเติมอากาศ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ้านพักคนงาน และจะมีการสูบน้ำกลับไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 16 ถังบำบัดน้ำเสีย - รูปที่ 17 บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด - รูปที่ 18 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์ - รูปที่ 15 ถังดักไขมัน - รูปที่ 16 ถังบำบัดน้ำเสีย - รูปที่ 17 บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด - รูปที่ 18 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจาก โรงอาหารและบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมัน ทั้งนี้ กำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัด อย่างสม่ำเสมอ	- โรงอาหาร	- โครงการติดตั้งถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจาก โรงอาหารของอาคารสำนักงานและอาคารบ้านพัก คนงาน และมีการจัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลถังดักไขมัน จากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ	-	- รูปที่ 15 ถังดักไขมัน - รูปที่ 19 เจ้าหน้าที่ ตรวจสอบ ดูแล ถัง ไขมันฯ
- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programe) สำหรับ ถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตาม ค่าที่ออกแบบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และมีการตรวจสอบ เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้ทำงานได้อย่างมี ประสิทธิภาพ	-	- ภาพผนวก 11ข แผนซ่อมบำรุงเชิง ป้องกันฯ
- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และ กำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยมีการบันทึกไว้ เป็นลายลักษณ์อักษร	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสามารถทำงานได้อย่างมี ประสิทธิภาพ	-	- ภาพผนวก 12ข ขั้นตอนวิธีปฏิบัติ กรณี ระบบ บำบัด น้ำเสียชำรุดฯ และ แบบฟอร์ม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเซ강สตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จัดให้มีบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน ขนาด 112 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากการหล่อเย็นแบบโดยตรง ซึ่งเป็นน้ำสเปรย์เพื่อลดอุณหภูมิของแท่งเหล็กร้อน โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ โดยไม่มีการระบายทิ้งออกสู่ภายนอกโครงการ - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programe) สำหรับ บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน โดยการขูดลอกตะกอนออกเป็นประจำทุกวัน เพื่อให้ระบบงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ	- บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน - บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน	- โครงการมีบ่อดักไขมันเพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น โดยน้ำที่ผ่านการบำบัดจะมีการหมุนเวียนนำมาใช้และไม่มีการระบายออกนอกโครงการ - โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) และจัดเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบและขูดลอกตะกอนเป็นประจำทุกวัน	- -	- รูปที่ 20 บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอนจากระบบหล่อเย็น - ภาคผนวก 13ข แผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกันฯ - รูปที่ 21 การขูดลอกตะกอนบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ - ควบคุมคุณภาพน้ำภายในบ่อน้ำของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่องกำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- โครงการทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด ในวันที่ 26 ตุลาคม 2566 ผลการวิเคราะห์ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.4 ทั้งนี้โครงการไม่มีการระบายน้ำดังกล่าวออกนอกพื้นที่แต่อย่างใด	- มีการยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) และมีการประกาศใช้ “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560” แทนตั้งแต่วันที่ 7 มิถุนายน 2560 เป็นต้นไป	-
- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดภายในบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้มากที่สุด โดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการ โดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการทั้งหมด	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- โครงการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากบ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ พื้นที่สีเขียวภายในโครงการและหมุนเวียนกลับมาใช้ในระบบ Cooling โดยไม่มีการระบายน้ำออกนอกโครงการ	-	- รูปที่ 18 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์ - ภาพผนวก 14 ขบันทึกการนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - โครงการจะจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด จำนวน 2 บ่อ ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร และ 25 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ โดยก่อสร้างเป็นบ่อพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ณ จุดนั้นๆ ได้ไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- โครงการสร้างบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจำนวน 2 บ่อ ได้แก่ บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 10 ลบ.ม. เพื่อรองรับน้ำที่ผ่านการบำบัดจากอาคารสำนักงาน และบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 25 ลบ.ม. เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากอาคารบ้านพักของพนักงานตามลำดับ ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำที่เกิดขึ้นอย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 17 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน จำนวน 2 บ่อ ขนาดความจุประมาณ 6,175 และ 12,017 ลบ.ม. ตามลำดับ เพื่อชะลอปริมาณน้ำฝนในคาบฝนตกครั้งหนึ่งเมื่อฝนหยุดตก น้ำฝนจะถูกระบายออกด้วยเครื่องสูบน้ำเพื่อให้บ่อหน่วงน้ำสามารถรองรับฝนตกในครั้งต่อไปได้	- บ่อ หน้ วง น้ำ ของ โรงงาน	- โครงการมีบ่อหน่วงน้ำฝนจำนวน 2 บ่อ ขนาดความจุโดยประมาณ 6,175 ลบ.ม และขนาด 12,017 ลบ.ม. เพื่รองรับน้ำฝนตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 22 บ่อหน่วงน้ำฝน
- โครงการกำหนดให้พื้นที่บริเวณอาคารผลิตและบ้านพักคนงานเป็นพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อนของน้ำฝน ดังนั้น โครงการจะไม่ระบายน้ำจากบริเวณส่วนนี้ออกนอกโครงการ (บ่อหน่วงน้ำขนาด 6,175 ลูกบาศก์เมตร) โดยจะนำกลับไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต (น้ำสเปรย์เพื่อลดอุณหภูมิของแท่งเหล็กร้อน) และใช้สำหรับรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการต่อไป	- บ่อหน่วงน้ำ 1 ของ โรงงานขนาด 6,175 ลูกบาศก์เมตร	- น้ำฝนที่ตกลงมาบริเวณอาคารผลิต และบ้านพักคนงาน จะถูกรวบรวมไปยังบ่อหน่วงน้ำขนาดประมาณ 6,175 ลบ.ม. โดยไม่มีการระบายน้ำจากบ่อน้ำดังกล่าวออกนอกพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 22 บ่อหน่วงน้ำฝน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - ในช่วงฤดูฝน (เดือนมิถุนายน-ตุลาคม) โครงการจะมีการระบายน้ำภายในบ่อน้ำบางส่วนออกนอกโครงการ (เฉพาะบ่อน้ำขนาด 12,017 ลูกบาศก์เมตร ด้านหน้าโครงการ) เนื่องจากเพื่อรักษาระดับน้ำภายในบ่อน้ำมิให้อ่างล้นออกมา ซึ่งมีปริมาณน้ำมากเกินกว่าความสามารถในการรองรับเท่านั้นโดยได้รับอนุญาตจากกรมทางหลวงเพื่อระบายน้ำฝนส่วนเกินออกทางระบายน้ำฝนสาธารณะในเขตทางหลวงเรียบร้อยแล้ว ซึ่งโครงการต้องควบคุมคุณภาพน้ำที่จะระบายออกต้องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- บ่อน้ำขนาด 2 ของโรงงานขนาด 12,017 ลูกบาศก์เมตร	- ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีการระบายน้ำในบ่อน้ำขนาดประมาณ 12,017 ลบ.ม. ออกนอกพื้นที่โครงการ ซึ่งน้ำในบ่อน้ำดังกล่าวโครงการนำกลับมาใช้ภายในโครงการทั้งหมด โดยไม่มีการระบายออกนอกพื้นที่โครงการ ทั้งนี้โครงการได้มีการขออนุญาตจากกรมทางหลวง เพื่อขอระบายน้ำฝนส่วนเกินออกสู่ทางระบายน้ำฝนสาธารณะของกรมทางหลวงเรียบร้อยแล้ว	-	- รูปที่ 22 บ่อน้ำฝน - ภาคผนวก 15ข เอกสารขออนุญาตจากกรมทางหลวงเพื่อระบายน้ำฝนฯ
- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงานในกรณีดินขึ้น	- ท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำ	- โครงการจัดทำแผนการขุดลอกตะกอน ระบบท่อระบายน้ำและบ่อน้ำของโครงการ พร้อมทั้งมีการดำเนินการตามแผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 16ข แผนการขุดลอกฯ
- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการรวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะและเศษวัสดุต่างๆ ลงรางระบายน้ำของโครงการและมีการกำหนดแผนการทำความสะอาดและขุดลอกตะกอนอย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 23 ป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะ - ภาคผนวก 16ข แผนการขุดลอกฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม - จัดให้มีการอบรมหรือแนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยจะต้องมีการประชุมผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับหลักการขับอย่างปลอดภัย มารยาทบนท้องถนน การจำกัดความเร็วในการขนส่ง กฎระเบียบของโรงงาน โดยเชิญตำรวจในท้องที่เป็นวิทยากรในการฝึกอบรมร่วมกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยจะแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบถึงการขับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดการขับอย่างปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ) - ควบคุม กำกับ และกวดขันผู้รับผิดชอบในการจัดหาผู้รับเหมาช่วงขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ และจะต้องเลือกใช้เส้นทางที่มีความปลอดภัยและมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่ง โดยการสำรวจจากองค์ประกอบต่างๆ เช่น สภาพจราจร ถนนคับแคบ ขึ้นสะพานสูง ลอดใต้สะพาน การใช้ทางกลับรถ (U-turn) ผ่านชุมชน โรงเรียน มีจุดเสี่ยงที่อาจเกิดอันตราย รวมทั้งเสนอเส้นทางที่เหมาะสมให้โครงการพิจารณา ก่อนการดำเนินการขนส่ง ทั้งนี้หากพบว่าเส้นทางที่เสนอไม่เหมาะสม โครงการจะต้องเสนอเส้นทางที่มีความเหมาะสมและปลอดภัยเพื่อกำหนดให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการโดยเคร่งครัด	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยจะแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบถึงการขั้รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดการขั้รถอย่างปลอดภัย และมีการอบรมพนักงานขับรถของโครงการเพื่อให้เกิดการขั้รถปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ) - จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออก ของรถทุกประเภทในพื้นที่โครงการ และด้านหน้า โครงการตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณประตู เข้า-ออก และด้านหน้าโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 24 เจ้าหน้าที่ อำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออก โครงการ
- กำหนดให้ผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์ทำการตรวจสอบสภาพของรถบรรทุก และความเรียบร้อยก่อนออกเดินทาง โดยเฉพาะการ ตรวจสอบกระบะบรรทุกจะต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบก่อน นำรถมาใช้งาน เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์ในระหว่างการขนส่ง	- ภายนอกพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมา ในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ต้องมีการตรวจสอบ รถที่ใช้ให้มีความพร้อมในการใช้งาน และมีการตรวจสอบ การปิดคลุมกระบะบรรทุกด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการ ตกหล่นของผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบระหว่างขนส่ง	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการ คัดเลือกผู้รับเหมา - รูปที่ 25 การปิดคลุม กระบะรถบรรทุกฯ
- ทำการติดสัญญาณบริเวณท้ายรถบรรทุกวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์ทุกครั้งก่อนออกเดินทาง เพื่อเพิ่มสัญญาณ เตือนให้ผู้ใช้งานสังเกตเห็นได้ชัดเจนยิ่งขึ้น	- ภายนอกพื้นที่ โครงการ	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ติดสัญญาณเตือนท้ายรถบรรทุกเพื่อเตือนให้ผู้ใช้นน สังเกตเห็นได้ง่าย	-	- รูปที่ 26 สัญญาณ บริเวณรถบรรทุกฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ) - จำกัดความเร็วในการขับขีรถบรรทุกเศษเหล็กไม่ให้เกิน 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเส้นทางขนส่งกำหนดให้มียาย จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการ ไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือก ผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ ขั้รถบรรทุกเมื่อผ่านชุมชนและเส้นทางขนส่งไม่เกิน 80 กม./ชม. และในพื้นที่โครงการจำกัดความเร็ว พาหนะไม่เกิน 30 กม./ชม.	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการ คัดเลือกผู้รับเหมา - รูปที่ 27 ป้ายจำกัด ความเร็วในพื้นที่ โครงการ 30 กม./ชม.
- ติดตั้งสัญลักษณ์และเครื่องหมายจราจรในเขตที่มี การจราจรภายในโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำป้ายเตือนสัญลักษณ์ต่างๆ เกี่ยวกับการจราจรภายในพื้นที่ตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 28 สัญลักษณ์ และเครื่องหมายจราจร ในพื้นที่โครงการ
- กรณีรถบรรทุกขัดข้อง ขอความร่วมมือพนักงานขับรถ ให้จอดรถชิดซ้ายของขอบถนนให้มากที่สุดแล้วเปิด ไฟสัญญาณฉุกเฉิน พร้อมทำสัญลักษณ์ด้านหน้า และด้านหลัง โดยอยู่ห่างจากตัวรถบรรทุกเศษเหล็ก ไม่น้อยกว่า 50 เมตร เพื่อเตือนให้ผู้ใช้นถนนทราบ	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือก ผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ และ แจ้งให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ใช้นถนน	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการ คัดเลือกผู้รับเหมา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ) - จัดให้มีหมายเลขติดต่อกายในอย่างน้อย 1 หมายเลข สำหรับแจ้งและรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับการจราจร พร้อมจัดทำบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมา ในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ โดยมีหมายเลขติดต่อ และรายงานการเกิดอุบัติเหตุ โดยปัจจุบันระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบการเกิดอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการ คัดเลือกผู้รับเหมา - ภาคผนวก 18ข บันทึกการเกิด อุบัติเหตุจาก การจราจรฯ
- กำหนดให้มีการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก ตาม กฎหมายกำหนด	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการชั่งน้ำหนักรถบรรทุกขนส่ง วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด	-	- รูปที่ 29 เครื่องชั่ง น้ำหนัก
- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาคับคั่ง ได้แก่ ช่วง 07.00- 09.00 น. และ 16.00-18.00 น. เพื่อลดปริมาณ การจราจรบนท้องถนน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการทั่วไป - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ล่าสุดมีการนำน้ำมันที่ใช้แล้วจากระบบดักฝุ่น และขี้ตะกรันจากเตาหลอม (Slag) ไปกำจัด	-	- ภาคผนวก 19ข สก. 1 - ภาคผนวก 20ข สก. 2 และ Manifest - ภาคผนวก 21ข สก. 3
- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการนำเศษวัสดุ (เศษเหล็ก) นำกลับไปหลอมใหม่ทั้งหมดเพื่อไม่ให้เกิดของเสียและเป็นการลดปริมาณของเสียตั้งแต่ต้นทาง โดยจัดแนวทางหลัก 3 R	-	- ภาคผนวก 22ข เอกสารการนำหลัก 3R มาใช้ฯ
- มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการคัดแยกสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย หรือนำไปใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 23ข เอกสารบันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) - อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- โครงการจัดสร้างอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยมีหลังคาปิดมิดชิดและแบ่งแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย
- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- โครงการจัดสร้างอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยมีหลังคาปิดมิดชิดและแบ่งแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย
- โครงการเลือกใช้ใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐาน ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการคัดเลือกใช้บริการผู้ขนส่งและผู้กำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	-	- ภาคผนวก 24ข เอกสารการได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ
- โครงการใช้หลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการโดยใช้หลักการลดปริมาณของกากของเสีย การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการนำหลัก 3 R มาประกาศใช้ในพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก 22ข เอกสารการนำหลัก 3 R มาใช้ฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) - โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีถังขยะแยกประเภทในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 31 ถังขยะแยกประเภทภายในพื้นที่โครงการ
- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่นำกลับมาใช้ใหม่ หรือมีมูลค่า เช่น ขวดพลาสติก เป็นต้น เพื่อจำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป	-	- รูปที่ 32 การคัดแยกขยะที่มีมูลค่าหรือนำกลับมาใช้ใหม่ได้
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภค-บริโภค ซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้ ประมาณ 4 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการเพื่อรอให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองชุมพลหรือหน่วยงานอื่นที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดต่อให้ อบต. หนองชุมพลเข้ามาทำการเก็บขยะมูลฝอย ไปทำการจัดการอย่างถูกวิธีต่อไป	-	- ภาคผนวก 25 ข ตัวอย่างใบเสร็จรับเงินจัดการขยะจาก อบต. หนองชุมพล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) - ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ <ul style="list-style-type: none"> ได้แก่ เศษกระดาช ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 0.4 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยก ประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ทำการคัดแยก เศษกระดาช ขวดแก้ว และขวดพลาสติก แล้วติดต่อผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยราชการรับซื้อไปใช้ประโยชน์ต่อไป	-	- ภาคผนวก 23ข เอกสารบันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรม
<ul style="list-style-type: none"> ได้แก่ กิ่งไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหญ้า และถุงพลาสติกปนเปื้อน เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและติดต่อหน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการทำการแยกประเภทขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยใบไม้ เศษหญ้า และถุงพลาสติกปนเปื้อน จะติดต่อให้ อบต.หนองชุมพล เข้าทำการเก็บขนและนำไปกำจัด และเศษอิฐจะนำไปถมพื้นที่โครงการ สำหรับกิ่งไม้บางส่วนจะนำไปเป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอม	-	- ภาคผนวก 25ข ตัวอย่างใบเสร็จค่าจัดการขยะจาก อบต.หนองชุมพล
<ul style="list-style-type: none"> เศษอาหาร ประมาณ 1 ตัน/ปี โครงการรวบรวมแล้วขาย เพื่อเป็นอาหารสัตว์แก่ผู้ที่สนใจหรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เศษอาหารที่เกิดขึ้นภายในโครงการ ประมาณ 5 กิโลกรัม/วัน พนักงานจะนำไปเป็นอาหารของสัตว์เลี้ยงของโครงการ และให้แก่ผู้สนใจ	-	- รูปที่ 33 ฟาร์มไก่และสวนผลไม้ภายในโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) - ขยะอันตรายจากสำนักงาน <ul style="list-style-type: none"> ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าหมักคอมพิวเตอร/ผงหมัก ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 0.6 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมของเสียอันตรายจากสำนักงานไว้ในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด และในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่มีการนำออกนอกโครงการ เนื่องจากยังมีปริมาณน้อย	-	- รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานสินค้าของโครงการ ประมาณ 6,650 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย ▪ ไม้/พาเลทชำรุด มอเตอร์ไฟฟ้า ถังจัมโบ้ เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	<p>- โครงการนำผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานนำกลับไปหลอมใหม่ในกระบวนการผลิตทั้งหมด</p> <p>- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการนำไม้มาเป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอมมอเตอร์ไฟฟ้า โดยจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย ยังไม่มีการนำออก สำหรับถังจัมโบ้มีการนำไปใช้ซ้ำ</p>	-	<p>- ภาคผนวก 22ข เอกสารการนำหลัก 3R มาใช้</p> <p>- รูปที่ 34 ไม้สำหรับใช้เป็นเชื้อเพลิง</p> <p>- รูปที่ 35 มอเตอร์ไฟฟ้า</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ■ ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 8,064 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ■ ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น (Bag House) ประมาณ 1,990 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการนำ Slag ที่รวบรวมไว้ออกนอกพื้นที่โครงการโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต - ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นจะรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียและมีการนำออกนอกพื้นที่โครงการ โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	- -	- รูปที่ 36 ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag) - รูปที่ 37 ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น - รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภาพผนวก 19ข สก. 1 - ภาพผนวก 20ข สก. 2 และ Manifest - ภาพผนวก 21ข สก. 3

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> เศษวัสดุจากการตัดเตาและซ่อมผนังเตาหลอม (Linning) ประมาณ 2,640 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการนำเศษวัสดุจากการตัดเตา และซ่อมแซมผนังเตาที่รวบรวมไว้ออกนอกพื้นที่โครงการ โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	-	-
<ul style="list-style-type: none"> ตะกอนจากบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน (กากซีเหล็ก) ประมาณ 405 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการดักกากซีเหล็กใส่ภาชนะและรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ซึ่งไม่มีการนำออกนอกโครงการเนื่องจากมีการนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย
<ul style="list-style-type: none"> ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 2 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไปหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปัจจุบันเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการรวบรวมถุงกรองที่หมดอายุการใช้งานโดยเก็บในอาคารจัดเก็บของเสียและยังไม่มีมีการนำออกนอกโครงการ	-	- รูปที่ 38 ถุงกรองที่หมดอายุการใช้งาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) - สิ่งปฏิกูลฯ ที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ■ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 5 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และมีการนำออกนอกพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 39 ถึงจัดเก็บน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว
<ul style="list-style-type: none"> ■ ถูมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการรวบรวมถูมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันกลับมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอมทั้งหมด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ของเสียอื่นๆ เช่น กระจบองสี กระจบองสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 1.50 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป โครงการจะต้องแนบเอกสารการรับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการอยู่ระหว่างรวบรวมภาชนะบรรจุสารเคมี ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้วไว้ในอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย และไม่มีการนำออกนอกพื้นที่โครงการ สำหรับกระจบองสีและกระจบองสเปรย์ โครงการนำไปใช้เปื้อเชื้อเพลิงในเตาหลอม ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการมีการนำของเสียต่างๆ ออกนอกพื้นที่โครงการ โดยโครงการปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ - ภาคผนวก 19ข สก. 1 - ภาคผนวก 20ข สก. 2 - ภาคผนวก 21ข สก. 3

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.4 ขยะติดเชื่อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้น - ขยะติดเชื่อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นนั้นจะเป็น ขยะจำพวกสําลีเปื้อนเลือด น้ำลาย น้ำเหลือง ปัสสาวะ ผ้าปิดแผล (ผ้าก๊อซ) เข็มฉีดยา เป็นต้น ประมาณ 0.2 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้ โดยเฉพาะและรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดในเตาเผาขยะ อันตรายหรือวิธีอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นภายในโครงการ โครงการ จะติดต่อให้โรงพยาบาลเขาย้อยเข้ามารับผู้ป่วย ทันที จึงทำให้ไม่มีขยะติดเชื่อภายในโครงการ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อเป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ	-	- ภาคผนวก 26ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- จัดตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคนรวมถึงรายงานผลปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการบริหารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน พร้อมทั้งมีการจัดประชุมคณะกรรมการฯ เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 27ข การจัดตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย - ภาคผนวก 28ข รายงานการประชุมฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ และ ห้องสุขา เป็นต้น ตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 40 พื้นที่ปฏิบัติงาน ที่มีส ภา ว แวด ล้อม ที่เหมาะสม
- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ ปฏิบัติงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน แสงสว่าง ฝุ่นละออง เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความ ปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการหยุดการผลิต จึงไม่ได้มีการตรวจวัด และ มีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกวัน	-	- ภาคผนวก 29ข เอกสารตรวจสอบความ ปลอดภัยในการทำงานฯ - ภาคผนวก 63ข เอกสารประกาศ เรื่อง การหยุดผลิตชั่วคราว
- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงาน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่าง มีประสิทธิภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปี 2566 เพื่อการ ดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 30ข แผน งาน ด้าน อา ชี ว อ น า ม ั ย แ ลະ ค ว า ม ปลอดภัยประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้ากะ เป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทุกวันตามเอกสารบรรยายลักษณะงาน (Job Description) และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ มาตรวจสอบการทำงานในพื้นที่เป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 31ข เอกสารบรรยายลักษณะ งานของหัวหน้างาน/ หัวหน้ากะ (Job Description)
- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องอุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมพนักงานในด้านความปลอดภัยต่างๆ	-	- ภาคผนวก 32ข คู่มือความปลอดภัย ในการทำงานและการ อบรมพนักงาน
- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำระบบเอกสารขออนุญาตทำงานในพื้นที่เสี่ยง	-	- ภาคผนวก 33ข เอกสารขออนุญาต เข้าทำงานฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การตรวจสอบสุขภาพ - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงานต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต - จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสอบสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานเข้าทำงานใหม่ ตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน โดยระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีการรับพนักงานใหม่ เข้าทำงาน สำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ครั้งล่าสุดดำเนินการในวันที่ 6 ธันวาคม 2566 โดยผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2566 จะนำเสนอ ในรายงานฉบับถัดไป เนื่องจากอยู่ระหว่างรอสรุปผล จากสถานพยาบาล - โครงการมีการจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวให้กับพนักงานเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังด้านสุขภาพ ที่เกิดจากการทำงาน	- -	- ภาคผนวก 34ข สรุปผลการตรวจ สุขภาพพนักงาน ประจำ ปี 2565 (ครั้งล่าสุด) - ภาคผนวก 35ข ตัวอย่างสมุดสุขภาพ ประจำตัวพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กรณีผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุจากการทำงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อย และติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปีละ 1 ครั้ง ครึ่งล่าสุดดำเนินการในวันที่ 6 ธันวาคม 2566 สำหรับผลการตรวจสุขภาพจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป เนื่องจากอยู่ระหว่างรอข้อมูลจากสถานพยาบาล	-	- ภาคผนวก 34ข สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 (ครึ่งล่าสุด)
- การตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายในพนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการในวันที่ 6 ธันวาคม 2566 สำหรับผลการตรวจสุขภาพจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป เนื่องจากอยู่ระหว่างรอข้อมูลจากสถานพยาบาล	-	- ภาคผนวก 34ข สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 (ครึ่งล่าสุด)
- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถสำรองไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุฉุกเฉินหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมห้องพยาบาลพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ยาและเวชภัณฑ์ไว้ในพื้นที่โครงการ และมีการจัดเตรียมรถสำรองในกรณีที่ต้องเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 41 ห้องพยาบาล - รูป ที่ 42 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล ยา และเวชภัณฑ์ - รูปที่ 43 รถสำรองกรณีเคลื่อนย้ายผู้ป่วย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการวิเคราะห์ลักษณะงานและความเสี่ยง ตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 36ข เอกสารวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง
- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่ต่างๆ ของโครงการ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณต่างๆ รับทราบ	-	- รูปที่ 44 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE และป้ายเตือนต่างๆ
- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานตามลักษณะงาน และมีการตรวจสอบการใช้งานอย่างต่อเนื่อง และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอในการเบิกจ่าย	-	- รูปที่ 45 อุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน - รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - รูปที่ 47 การจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE สำรอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานอย่างเคร่งครัด และหากพนักงานไม่ปฏิบัติตามโครงการจะดำเนินการตักเตือนด้วยวาจาจากก่อนครั้งต่อไปจะมีการออกเอกสารแจ้งเตือน และกำหนดบทลงโทษที่เพิ่มขึ้นต่อไป	-	- รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - ภาคผนวก 37ข วิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบพนักงานไม่สวมใส่ PPE
- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฝึกอบรมและติดตั้งบอร์ดประชาสัมพันธ์ การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน วิธีการใช้งานและการถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมทั้งจัดทำป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 4 ภาษา ได้แก่ ภาษาไทย ภาษาอังกฤษ ภาษาจีน และภาษาพม่า	-	- รูปที่ 48 การติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาคผนวก 38ข เอกสารอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.4 เสียง - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่เสียงดัง ตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 44 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE และป้ายเตือนต่างๆ
- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้านเสียง ได้แก่ ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 45 อุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน - รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- โครงการมีระบบตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างไรก็ตามโครงการกำชับให้หัวหน้างานควบคุมให้พนักงานสวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549 โดยให้พนักงาน ปฏิบัติอย่างเคร่งครัด สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานใน พื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และจัดให้มีการผลัดเปลี่ยน พนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการกำหนดเวลาทำงานในช่วงเวลา 22.00-06.00 น. และมีการพักครึ่งชั่วโมงรวมระยะเวลาในการทำงาน 7 ชั่วโมง 30 นาที ซึ่งสอดคล้อง เป็นไปตามกฎหมายกำหนดและกำหนดให้พนักงาน ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานผลัดเปลี่ยนสลับกันทำงานเป็นระยะ	-	-
- กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงาน ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎหมายฯ ที่กำหนด และทำการปรับปรุงเป็นประจำปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามที่ กฎกระทรวงฯ กำหนด เพื่อกำหนดเป็นแนวทาง ในการบริหาร จัดการ ด้านเสียงดังภายในโรงงาน	-	- ภาคผนวก 39ข การจัดทำโปรแกรม อนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - หากผลการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังน้อยลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดการตรวจสอบสุขภาพประจำปีละ 1 ครั้ง ครึ่งล่าสุดดำเนินการในวันที่ 6 ธันวาคม 2566	-	- ภาคผนวก 34ข สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 (ครึ่งล่าสุด)
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้องรวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ที่ถูกต้อง	-	- ภาคผนวก 38ข เอกสารอบรมการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.5 ความร้อนและแสงสว่าง - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องหล่อเหล็กแท่ง ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการจัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนและถุงมือให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน บริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องหล่อเหล็กแท่งสวมใส่ขณะเข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ดังกล่าว	-	- รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- บริเวณเตาหลอม และ เหน้าเหล็ก	- สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณความร้อนสูง เช่น บริเวณหน้าเตา และเครื่องหล่อเหล็กจะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ครั้งละไม่เกิน 20 นาที	-	-
- จัดให้มีห้องควบคุมพร้อมติดตั้งพัดลมหรือเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศและพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการมีห้องควบคุม/ห้องพักพนักงาน พร้อมติดตั้งระบบปรับอากาศให้กับพนักงานพักขณะทำงานและมีช่องระบายอากาศในตัวอาคารตลอดจนจัดเตรียมพัดลมระบายอากาศบริเวณต่างๆ ที่มีความร้อนสูงให้กับพนักงาน	-	- รูปที่ 49 ห้องควบคุมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ - รูปที่ 50 พัดลมระบายอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารในจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการติดตั้งหลอดไฟในพื้นที่ทำงานและตามจุดต่างๆ ในอาคารอย่างเพียงพอและมีการตรวจสอบเป็นประจำ พบว่า ใช้งานได้ปกติ	-	- รูปที่ 51 ไฟส่องสว่าง
8.6 คุณภาพอากาศ - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิต ต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองขณะทำงาน โดยเฉพาะพนักงานที่ทำงานบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบและเตาหลอม	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดเตรียมหน้ากากป้องกันฝุ่นให้กับพนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่การผลิตและพื้นที่การเตรียมวัตถุดิบและเตาหลอมเพื่อป้องกันฝุ่น	-	- รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดและดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ผลิตเพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง	-	- รูปที่ 52 พนักงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ผลิต

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ตรวจสอบสภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและการเอ็กซเรย์ปอด โดยพิจารณาผลัดเปลี่ยนหน้าที่หรือหากพบผู้ที่มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา	- พนักงานส่วนการผลิต	- โครงการกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปีละ 1 ครั้ง ครึ่งล่าสุดดำเนินการในวันที่ 6 ธันวาคม 2566 โดยผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566 จะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป เนื่องจากอยู่ระหว่างรอสรุปผลจากสถานพยาบาล	-	- ภาคผนวก 34ข สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 (ครึ่งล่าสุด)
8.7 อุบัติเหตุ - จัดให้มีเวชภัณฑ์และยา เพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นในจำนวนที่เพียงพอตามประกาศกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 ที่กำหนด	- ภายในโครงการ	- โครงการจัดเตรียมห้องพยาบาลเวชภัณฑ์และยา เพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลอย่างเพียงพอตามกฎหมายกำหนด	-	- รูปที่ 41 ห้องพยาบาล - รูปที่ 42 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล ยา และเวชภัณฑ์
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน และโครงการจัดทำแผนปฏิบัติในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 40ข บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน - ภาคผนวก 41ข แผนการปฏิบัติการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ) - การป้องกันกรณีน้ำเหล็กหกหรือกระเด็นถูกร่างกาย โดย <ul style="list-style-type: none"> กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ เฝ้าสังเกตการทำงานโดยหัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทและการเคลื่อนย้ายน้ำเหล็กต้องอยู่ในสภาพที่ดีและใช้งานได้อย่างปลอดภัย จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์เพื่อป้องกันน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกาย เช่น ถุงมือ รองเท้า และที่ป้องกันลำตัว เป็นต้น 	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดทำแผน/มาตรการป้องกัน กรณี น้ำเหล็กหก หรือกระเด็นใส่ร่างกาย และมีหัวหน้ากะคอยควบคุมดูแลขณะปฏิบัติงานอยู่ตลอดเวลา - โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายจากน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกายตามมาตรการกำหนด	- -	- ภาคผนวก 42ข แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุต่างๆ - รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- การป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน โดย <ul style="list-style-type: none"> กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยจัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้สวมใส่ เตือนอันตรายที่เกี่ยวข้องกับความร้อน 	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดทำมาตรการป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือเครื่องจักรที่ร้อน โดยจะระบุในคู่มือความปลอดภัยในการทำงานและแจ้งให้พนักงานรับทราบ	-	- ภาคผนวก 42ข แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุต่างๆ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ) - การป้องกันเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิด โดย <ul style="list-style-type: none"> ▪ ป้องกันมิให้น้ำปนเปื้อนวัตถุติดก่อนที่จะนำเข้าสู่เตาหลอม ▪ อบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับเตาหลอมให้มีความรู้ความเข้าใจในการทำงาน 	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการกำหนดวิธีการป้องกันและวิธีการปฏิบัติงานกรณีบริเวณเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิดตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 42ข แผนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ
- การป้องกันอุบัติเหตุจากรถเข็นหรือรถยกขน โดย <ul style="list-style-type: none"> ▪ รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือเท้าถูกกระแทก ▪ กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ ▪ รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน ▪ ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก ▪ อบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการขับอย่างปลอดภัยและถูกต้อง 	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานโดยแจ้งให้พนักงานรับทราบและปฏิบัติตาม และอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้รถยก	-	- ภาคผนวก 42ข - แผนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ - ภาคผนวก 32ข คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ) - การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า โดย <ul style="list-style-type: none"> ▪ อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง ▪ มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน ▪ สวมใส่หรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้าฉนวนหุ้มสายไฟ เป็นต้น ▪ จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า 	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่ทำงานที่มีความเสี่ยงที่อาจได้รับอันตรายจากไฟฟ้า และอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งโครงการมีการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยระบบไฟฟ้าโดยวิศวกรเป็นประจำทุกปี	-	- รูปที่ 53 ป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า - ภาคผนวก 32ข คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน - ภาคผนวก 43ข เอกสารตรวจสอบ และตรวจสอบสภาพระบบไฟฟ้า

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 สารกัมมันตรังสี - ตรวจสอบสารกัมมันตรังสีที่ปนมากับเศษเหล็กบริเวณ ด้านหน้าโครงการ โดยใช้เครื่องวัดสารกัมมันตรังสีแบบ อยู่กับที่ โดยกำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งเศษเหล็กหยุดตรวจ สารกัมมันตรังสีปนเปื้อนก่อนขึ้นชั่งน้ำหนัก และทำการตรวจ ซ้ำใหม่อีกครั้งด้วยเครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสีแบบมือถือ ในขั้นตอนการกองเก็บเศษเหล็ก	- ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสี ชนิดอยู่กับที่บริเวณก่อนทำการชั่งน้ำหนัก และ มีการจัดเตรียมเครื่องวัดกัมมันตรังสีแบบมือถือ สำหรับตรวจสอบสารกัมมันตรังสี บริเวณกองเก็บ เศษเหล็กอีกครั้ง ที่ผ่านมายังไม่มีการตรวจพบสาร กัมมันตรังสีแต่อย่างใด พร้อมทั้งมีการจัดทำบันทึก การตรวจสอบสารกัมมันตรังสี เพื่อนำมาเป็นข้อมูล ในการบริหารจัดการต่อไป	-	- รูปที่ 54 เครื่องตรวจวัด สารกัมมันตรังสี - ภาพผนวก 44ข เอกสารบันทึกตรวจสอบ สารกัมมันตรังสีฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 สารกัมมันตรังสี (ต่อ) - หากเครื่องตรวจจับรังสีปนเปื้อนส่งสัญญาณเสียงดังจากเครื่องและการกระพริบของหลอดดัดซี โครงการกำหนดให้รถบรรทุกดังกล่าววิ่งไปจอดยังบริเวณที่กำหนดไว้สำหรับการตรวจจับสนามรังสีปนเปื้อนอีกครั้ง เพื่อทำการตรวจซ้ำ ส่วนรถบรรทุกที่ตรวจไม่พบรังสี โครงการอนุญาตให้รถบรรทุกพิเศษเหล็กเข้าสู่พื้นที่โครงการได้	- ภายในโครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จากการตรวจสอบโดยเครื่องวัดสารกัมมันตรังสี ไม่พบเศษเหล็กปนเปื้อนแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามทางโครงการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถสำหรับตรวจกัมมันตรังสีซ้ำ สำหรับกรณีที่ตรวจพบกัมมันตรังสีตามมาตรการกำหนด พร้อมทั้งมีการจัดทำบันทึกการตรวจสอบสารกัมมันตรังสี เพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการบริหารจัดการต่อไป	-	- รูปที่ 55 พื้นที่จอดรถสำหรับการตรวจวัดสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนซ้ำ - ภาคผนวก 44ข เอกสารบันทึกตรวจสอบสารกัมมันตรังสีฯ
- หากรถบรรทุกที่ทำการตรวจจับสนามรังสีปนเปื้อนครั้งที่ 2 และเครื่องตรวจจับรังสีปนเปื้อนไม่ส่งสัญญาณเตือน โครงการอนุญาตให้รถบรรทุกพิเศษเหล็กเข้าสู่พื้นที่โครงการได้ แต่หากเครื่องตรวจจับรังสีสัญญาณเตือนรถบรรทุกคันดังกล่าวจะถูกกักบริเวณไว้บริเวณพื้นที่ควบคุมที่โครงการจัดเตรียมไว้ (พื้นที่ขนาดประมาณ 20 x 20 เมตร) เพื่อป้องกันหรือจำกัดขอบเขตการแผ่รังสีที่มีอยู่พร้อมทั้งปฏิบัติตามดังนี้	- ภายในโครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จากการตรวจสอบโดยเครื่องวัดสารกัมมันตรังสี ไม่พบเศษเหล็กปนเปื้อนแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามทางโครงการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถสำหรับตรวจกัมมันตรังสีซ้ำ สำหรับกรณีที่ตรวจพบกัมมันตรังสีตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 55 พื้นที่จอดรถสำหรับการตรวจวัดสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนซ้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 สารกัมมันตรังสี (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ■ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลด้านเทคนิคกัมมันตรังสีของโครงการ ที่ผ่านการอบรมความปลอดภัยด้านรังสีระดับที่ 1 เพื่อ ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้ง ■ แจ้งข้อมูลต่อเจ้าหน้าที่ของสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ ตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ ■ ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมในการรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม ให้มารับไปกำจัดหรือบำบัดอย่างถูกวิธีตามคำแนะนำ ของสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติต่อไป โดยค่าใช้จ่ายใน การส่งกำจัดหรือบำบัดดังกล่าวบริษัทผู้จำหน่ายเศษ เหล็กต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด 				
- ทำสัญญาซื้อขายกับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็ก ซึ่งมีเงื่อนไข กำหนดว่าให้ตัวแทนดังกล่าวตรวจสอบสารกัมมันตรังสีใน เศษเหล็กก่อนส่งมายังโครงการ ซึ่งถ้าหากโครงการตรวจพบ จะทำการส่งคืนเศษเหล็กดังกล่าวคืนกลับมาและตัดสิทธิ์ ในการทำสัญญากับตัวแทนดังกล่าวนี้ทันที	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดมาตรการในการจำหน่ายเหล็กให้กับ โครงการของตัวแทนจำหน่าย โดยต้องไม่มีการปนเปื้อน ของสารกัมมันตรังสี ซึ่งถ้าหากตรวจพบจะมีการส่งเศษ เหล็กคืนทันทีและที่ผ่านมายังไม่พบกรณีดังกล่าวเกิดขึ้น	-	- ภาควิชา 17ข ข้อกำหนดในการ คัดเลือกผู้รับเหมา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA	- ภายในโครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการปรับปรุงติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในอาคารและภายนอกอาคารเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ทั้งนี้มีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้วให้มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา	-	- ภาคผนวก 45ข ความก้าวหน้าการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - รูปที่ 56 ระบบดับเพลิงในพื้นที่โครงการ
- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้วให้มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา	-	- ภาคผนวก 46ข สรุปผลการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) - บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ ระบบ Sprinkler เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคารผลิต จำนวน 900 จุด ▪ อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 11 ถัง ▪ ติดตั้ง Fire alarm จำนวน 15 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน ▪ ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ จำนวน 8 ตู้ ▪ หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทางขนาด 2½ นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 4 ชุด ▪ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที 	- บริเวณ อาคารส่วนผลิต	- โครงการดำเนินการจัดเตรียมและติดตั้งระบบดับเพลิงไปแล้วบางส่วน ซึ่งได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ▪ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 23 ถัง ▪ ติดตั้ง Fire Alarm รอบอาคารผลิตและพื้นที่โครงการ จำนวน 15 จุด ▪ ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ จำนวน 10 ตู้ ▪ ติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทางขนาด 2½ นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ จำนวน 4 ชุด ▪ มีการจัดเตรียมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 4,333 ลิตร/นาที จำนวน 3 เครื่อง ▪ มีการจัดทำป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ 	- โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ เนื่องจากระบบ Spinkler ภายในอาคารผลิตที่มีเตาหลอม ไม่สามารถติดตั้งได้ เนื่องจากอาจก่อให้เกิดความเสียหายกับเครื่องจักรภายในอาคารผลิตและดำเนินการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 4,333 ลิตร/นาที จำนวน 2 เครื่องทดแทน เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอน	- รูปที่ 56 ระบบดับเพลิงในพื้นที่โครงการ - ภาคผนวก 2ข หนังสือแจ้งขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ - ภาคผนวก 45 ข ความก้าวหน้าในการติดตั้งระบบดับเพลิงฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอน ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ 				
<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรม และซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	- ภายในโครงการ	- โครงการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เพื่อเป็นการเตรียมพร้อมและให้เกิดความเข้าใจตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้ถูกต้องกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยครั้งล่าสุดโครงการทำการอบรม และฝึกซ้อมในวันที่ 8 พฤศจิกายน 2565 เพื่อเป็นการทบทวนและเตรียมความพร้อม สำหรับการเกิดเหตุเพลิงไหม้	-	- ภาคผนวก 47ข แผน ป้องกัน และ ระงับอัคคีภัย และ การอบรมดับเพลิง เบื้องต้น และการ ซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการประสานความร่วมมือไปยังหน่วยงานราชการในท้องถิ่นและโรงงานใกล้เคียง สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ ซึ่งถูกกำหนดในแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ	-	- ภาคผนวก 47ข แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยฯ
- โครงการจัดให้มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ขนาด 500 กิโลวัตต์/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง	- ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Genertor) ขนาด 500 กิโลวัตต์/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่องตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 57 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. ด้านสุขภาพ - ดูแลที่พักคนงานให้ถูกสุขลักษณะเพื่อป้องกันการเป็นแหล่งเกิดโรค	- พนักงานภายใน โครงการ	- โครงการจัดที่พักคนงานอย่างเพียงพอและ แจ้งให้คนงานดูแลที่พักให้ถูกสุขลักษณะเพื่อเป็น การป้องกันโรค	-	- รูปที่ 58 ที่พักคนงาน
- ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงรณรงค์ ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ	- พนักงานภายใน โครงการ	- โครงการมีการติดประกาศเพื่อแจ้งให้คนงานมี ความรู้ในการป้องกันโรคต่างๆ โดยใช้การณรงค์สุข บัญญัติ 10 ประการ	-	- รูปที่ 59 การติดประกาศ รณรงค์ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ - ภาพผนวก 48ข การให้ความรู้พนักงานฯ
- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	- พนักงานภายใน โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ตรวจสอบสุขภาพ ก่อนเข้าทำงานทุกคน สำหรับระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีการรับพนักงานใหม่ เข้าทำงาน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ) - ควบคุมให้คนงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- พนักงานภายในโครงการ	- โครงการกำหนดให้คนงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยอย่างเคร่งครัด เช่น การควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	-	- รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- โครงการให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมต่างๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแลรักษาฟื้นฟู และเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการพร้อมให้ความร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆ กรณีที่มีการขอสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในการเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชน	-	-
- โครงการให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนงานด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา	- โครงการจัดทำและให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพในโครงการแก่หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนงานด้านสาธารณสุขในภาพรวม	-	- ภาคผนวก 49ข เอกสารการส่งข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ) - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิดความเครียดของคน ในชุมชนสรุปผลการดำเนินโครงการผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมชุมชน ใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- โครงการดำเนินการสรุปผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ แจ้งให้ชุมชนรับทราบ	-	- รูปที่ 60 การประชาสัมพันธ์ สรุปผลการปฏิบัติตาม มาตรการให้ชุมชนรับทราบ - ภาคผนวก 50ข การประชาสัมพันธ์ฯ
- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- โครงการเปิดโอกาสให้ชุมชน/หน่วยงานภายนอก เข้าเยี่ยมชมโครงการอย่างต่อเนื่อง โดยครั้งล่าสุด ในเดือนพฤษภาคม 2565 มีหน่วยงานภายนอก เข้ามาเยี่ยมชมโครงการ ได้แก่ บริษัท เอ เอส สตีลบาร์ จำกัด ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) ยังไม่มีหน่วยงานเข้าเยี่ยมชม	-	- รูปที่ 61 การเยี่ยมชมโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ) - จัดให้มีตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการได้เชิญตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งล่าสุดในช่วงเดือนมีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 62 ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมตรวจสอบการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อให้ประชาชนทราบและเข้าใจโครงการส่งข่าวประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรงงานให้กับหน่วยงานราชการในท้องถิ่นเกี่ยวข้องและชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อติดตามประกาศ หนังสือแจ้งให้ทราบข่าวสารต่างๆ โดยเฉพาะเรื่องที่เกี่ยวข้องกับชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์และส่งข้อมูลข่าวสารให้ประชาชนรับทราบ	-	- ภาคผนวก 52ข แผนมวลชนสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ) - ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสมเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการเข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนในโอกาสต่างๆ อย่างต่อเนื่อง เช่น สนับสนุนและมอบอุปกรณ์การแพทย์ให้กับโรงพยาบาลสนาม	-	- ภาคผนวก 52ข แผนมวลชนสัมพันธ์และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - รูปที่ 63 กิจกรรม มวลชนสัมพันธ์
- จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการและหน่วยงานส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุย สร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 64 การเข้าพบปะ พูดคุยกับประชาชน และ ผู้นำชุมชนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ) - จัดให้มีนโยบายและแผนปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรกลุ่มที่มีไขกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์และส่งข้อมูลข่าวสารให้ประชาชนรับทราบ	-	- ภาคผนวก 52ข แผนมวลชนสัมพันธ์ และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- จัดให้มีช่องทางที่หลากหลายในการรับเรื่องร้องเรียนตลอด 24 ชั่วโมง และประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน ได้แก่ การร้องเรียนที่สำนักงานโครงการ การร้องเรียนผ่านโทรศัพท์ เป็นต้น	-	- รูปที่ 65 การติดเบอร์โทรศัพท์แสดงไว้บริเวณด้านหน้าโครงการ
- จัดให้มีกระบวนการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับให้ผู้ร้องเรียน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดวิธีการและขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว	-	- ภาคผนวก 9ข ขั้นตอน วิธีดำเนินการ รับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม - เร่งจัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะ ตลอดระยะเวลาดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมาย	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการส่งเจ้าหน้าที่ดำเนินการประชาสัมพันธ์เข้าพบปะประชาชน ผู้นำชุมชนสร้างความเข้าใจกับชุมชนที่ตั้งโดยรอบโครงการ	-	- รูปที่ 64 การเข้าพบปะพูดคุยกับประชาชน และผู้นำชุมชนฯ
- สำหรับชุมชนในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล ซึ่งเป็นที่ตั้งโครงการ และพื้นที่ตำบลบางเค็ม ซึ่งเป็นชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบทางตรงและทางอ้อม จะต้องจัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทาง เพิ่มมากขึ้นและเข้าพบประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ เพื่อเป็นการเพิ่มความสัมพันธ์และโน้มน้าวให้เกิดการปรับเปลี่ยนทัศนคติเชิงบวกเพิ่มขึ้นและเสริมแนวร่วมชุมชนในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนในพื้นที่ตำบลหนองชุมพลและตำบลบางเค็ม	- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล และตำบลบางเค็มให้รับทราบข้อมูลข่าวสารต่างๆ อย่างครอบคลุมและทั่วถึงตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ	-	- ภาคผนวก 52ข แผนมวลชนสัมพันธ์ และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าวสาร ประชาสัมพันธ์ ของโครงการชุมชน และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของ โครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ต่อสาธารณะอย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง-ชุด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารของ โครงการให้กับชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น รับทราบ	-	- ภาคผนวก 53ข สื่อประชาสัมพันธ์ โครงการฯ
- แม้ว่าโครงการจะเปิดดำเนินการแล้ว แต่ในช่วงระยะแรก (1-3 ปี) ของการดำเนินงานเป็นช่วงที่สำคัญ หากการ ดำเนินงานปราศจากความขัดแย้งและข้อร้องเรียนจากชุมชน และหน่วยงานแล้ว การดำเนินงานต่อไปในอนาคต จะ สามารถดำเนินการได้อย่างราบรื่น และเป็นที่ยอมรับของ ประชาชนได้ดีขึ้น จึงควรมีการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำ และประชาชนในชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการรัศมี 3 กิโลเมตร เป็นระยะตลอดช่วงการดำเนินงาน โดยประเมิน ความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน โดยเฉพาะบริเวณ พื้นที่หลักและพื้นที่รองเกี่ยวกับผลกระทบจากการ ดำเนินการผลิต และความพึงพอใจในการดำเนินการ ประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดย ดำเนินการปีละอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงปี 3 ปีแรกและ ดำเนินการทุกๆ 3 ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของ ประชาชนโดยรอบ ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุด ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นผู้นำชุมชน และ ประชาชน โดยรัศมี 5 กิโลเมตร ในระหว่างวันที่ 17-19 พฤษภาคม 2566	-	- ภาคผนวก 54ข สรุปผลการสำรวจ ค ว ม คิ ด หึ น ป ร ช า ช น ฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) - ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ขอร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุปเป็นรายงาน เพื่อนำมาเป็นแนวทางการดำเนินงานและนำมากำหนดมาตรการลดผลกระทบ-ป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน สำหรับการสำรวจความคิดเห็นประชาชน ดำเนินการในระหว่างวันที่ 17-19 พฤษภาคม 2566	-	- ภาคผนวก 54ข สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นประชาชนฯ
- ตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งอำนวยความสะดวกให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้มีส่วนร่วมในการให้ข้อเสนอแนะและติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมอันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการฯ โดยมีหลักการดังนี้ (1) องค์ประกอบคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่น และตัวแทนภาคเอกชน (ผู้ประกอบการ)	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) (2) วิธีการสรรหา 1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่างๆของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน 2) กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ โดยการแต่งตั้งของผู้ว่าราชการจังหวัด อาทิ อุตสาหกรรมจังหวัดหรือผู้แทน สาธารณสุขอำเภอหรือผู้แทนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดหรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคหรือผู้แทนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3) กรรมการผู้แทนภาคเอกชนให้มาจากการคัดเลือกของโรงงาน	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) (3) โครงสร้างของคณะกรรมการ คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทน หน่วยงานภาครัฐ หรือหน่วยงานท้องถิ่นและตัวแทน ภาคเอกชน (ผู้ประกอบการ) จำนวนรวมกัน 15 คน ดังนี้ 1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด ให้มาจากการ สรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจาก ประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือ คณะบุคคลหรือบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนิน กิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็น คณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการ เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) 2) กรรมการผู้แทนภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่น ให้มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ หน่วยงาน ระดับจังหวัดและอำเภอ อีกส่วนหนึ่งให้มาจาก ผู้แทนหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นระดับตำบล/ เทศบาล โดยตำแหน่งหรือตัวแทนที่ได้รับ มอบหมายได้จากการสรรหาของภาคราชการและ หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ศึกษาด้วยตนเอง 3) กรรมการผู้แทนภาคเอกชน ให้มาจากตัวแทน บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ที่ได้รับการแต่งตั้งจาก บริษัทฯ ไม่เกิน 2 คน	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือ กับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) (4) รูปแบบการประชุม 1) วาระปกติ (ก) การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยชุมชนอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่า ตามสภาพสถานการณ์ที่เกิดขึ้นหรือ คณะกรรมการจำนวนกึ่งหนึ่งร่วมกันลงนามขอให้มีการจัดประชุม (ข) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียงหนึ่งในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) 2) วาระพิเศษ (กรณีเรื่องร้องเรียนหรือเหตุฉุกเฉิน) กรณีมีการร้องเรียนปัญหาต่างๆ เหตุฉุกเฉิน หรือมีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อน กำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของ ประธานคณะกรรมการหรือคณะกรรมการจำนวน กึ่งหนึ่งร่วมกันลงนามขอให้มีการจัดประชุม (5) หน้าที่ของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม 1) กรณีการดำเนินงานปกติ (ก) รับทราบแผนการดำเนินงานของโครงการและ ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการ ดำเนินงานหรือมาตรการที่ควรเพิ่มเติม เป็นกรณีพิเศษเพื่อป้องกันหรือลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและชุมชน				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) (ข) ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ค) ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในปัจจัยที่เป็นข้อวิตกกังวลหรือความสนใจของชุมชน (ง) ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุงพัฒนา มาตรการป้องกันและการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นกับชุมชน อันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการ	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) 2) กรณีเรื่องร้องเรียนหรือเหตุฉุกเฉิน ให้มีการประชุมวาระพิเศษทุกครั้งที่มีการร้องเรียน หรือเล็งเห็นว่าจะเกิดความเสียหายกับบุคคล นิติบุคคล องค์กรใดๆ และรวมถึงทรัพย์สินของ บุคคล นิติบุคคล องค์กรใดๆ นั้น และทรัพย์สิน ของส่วนรวมด้วย อันเนื่องมาจากการก่อสร้างและ การดำเนินงานของโครงการ				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) ก) กรณีที่ชี้ชัดเจนว่าเป็นผลกระทบจากโครงการ ในกรณีที่รับฟังเรื่องร้องเรียนหรือผลกระทบที่ เกิดขึ้นชัดเจนเป็นที่ยุติได้ว่า ความเสียหายตาม ข้อเรียกร้องใดๆ นั้น เป็นความรับผิดชอบของ โครงการ <ul style="list-style-type: none"> ● ให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อมเสนอแนวทางปฏิบัติเร่งด่วนเพื่อ เยียวยาผู้ได้รับผลกระทบโดยทันที ● นำเสนอหาข้อยุติในเรื่องค่าชดเชย ความเสียหาย โดยมติดังกล่าวจะต้องมีเสียง ไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เข้าร่วมประชุม 	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) ทั้งนี้หากโครงการรับฟังเรื่องร้องเรียนเป็นที่ยุติได้ว่าความเสียหายตามข้อร้องเรียนนั้นเป็นความผิดชอบของโครงการ โครงการต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นข้างต้น รวมทั้งค่าใช้จ่ายที่ไม่อยู่ในขอบข่ายการประกันการเสี่ยงภัยทุกชนิด (All Risk Policy) ซึ่งให้ความคุ้มครองทรัพย์สินหรือส่วนหนึ่งส่วนใดของทรัพย์สินที่เอาประกันที่ได้รับ ความเสียหายหรือสูญหายจากอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ที่มีได้คาดหมายใดๆ ซึ่งกรรมธรรมจะคุ้มครองความเสียหายที่เกิดขึ้นจากภัยธรรมชาติและอุบัติเหตุทุกชนิด ทั้งที่เกิดขึ้นจากปัจจัยภายนอก (External Factor) และเกิดขึ้นในลักษณะทันทีทันใด (Sudden) และเหตุการณ์ที่ไม่สามารถคาดการณ์ได้ (unforeseen) เช่น อุบัติภัย ภัยธรรมชาติ ไฟไหม้ ฟ้าผ่าและการกระทำของบุคคลภายนอกไว้ทั้งหมด โดยเฉพาะในส่วนของความเสียหายที่จะเกิดต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลที่ 3 โดยกำหนดวงเงินความรับผิดชอบต่อ การเกิดอุบัติเหตุแต่ละครั้ง เพื่อให้ความคุ้มครองต่อผลกระทบหรือความเสียหายใดๆ เกิดขึ้นในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตามระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</p> <p>ข) กรณีไม่สามารถระบุสาเหตุที่ชัดเจน กรณีที่มีการร้องเรียนปัญหาต่างๆ ที่ไม่สามารถหาข้อ ยุติได้ ให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมนัดประชุม วาระพิเศษพิจารณาคัดเลือกตัวแทนจากคณะกรรมการและ แต่งตั้ง คณะกรรมการเฉพาะกิจ โดยความเห็นชอบของ คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วย คณะบุคคล องค์กร หรือสถาบัน ซึ่งมีองค์ประกอบไม่น้อยกว่า 5 คน และไม่เกิน 9 คน มีลักษณะดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ต้องมีความเป็นกลาง ไม่มีส่วนได้ส่วนเสียกับโครงการ หรือกิจการในเรื่องนั้นๆ ● มิได้เป็นข้าราชการ สมาชิกรัฐสภา สมาชิกสภาท้องถิ่น หรือผู้บริหารท้องถิ่น ● ต้องเป็นที่ยอมรับเชื่อถือของทุกภาคส่วน ว่ามีคุณวุฒิ ความรู้ ความสามารถความเชี่ยวชาญและประสบการณ์ตามกรณี การร้องเรียนหรือลักษณะผลกระทบที่เกิดขึ้น เช่น ด้านสุขภาพ ด้านเกษตรกรรม ด้านชุมชนและสังคม ด้านการชดเชย เป็นต้น 	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการ เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตาม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบ ข้อร้องเรียนจากชุมชน	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</p> <p>คณะกรรมการเฉพาะกิจ มีหน้าที่วินิจฉัยผลกระทบทำการตรวจสอบและพิสูจน์หาสาเหตุข้อร้องเรียน ปัญหาหรือผลกระทบต่างๆ ในแต่ละด้านตามหลักวิชาการที่ถูกต้องและน่าเชื่อถือ เพื่อให้ได้มาซึ่งข้อมูลอันเป็นที่ยอมรับของทุกภาคส่วน</p> <ul style="list-style-type: none"> กรณีไม่สามารถพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ให้คณะกรรมการเฉพาะกิจชี้แจงต่อผู้ได้รับผลกระทบเมื่อมีความเห็นตรงกันให้จัดทำบันทึกความเข้าใจร่วมและเปิดเผยข้อมูลต่อสาธารณะ 	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการคณะกรรมการเฉพาะกิจมีหน้าที่เสนอแนวทางการชดเชยความเสียหาย รวมทั้งการเจรจาไกล่เกลี่ยหาข้อยุติเกี่ยวกับการชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้น โดยดำเนินการด้วยความยืดหยุ่น สุจริตและเป็นธรรมโดยคำนึงถึงข้อโต้แย้งของทุกฝ่าย ตลอดจนผลกระทบในด้านต่างๆ อย่างรอบด้าน ทั้งนี้ ยึดหลักความเป็นธรรมความรับผิดชอบและความเป็นจริงโดย (1) ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากความเสียหาย กำหนดตามค่าใช้จ่ายจริงและ/หรือ (2) ค่าทำขวัญ ขึ้นอยู่กับคณะกรรมการเฉพาะกิจกำหนดภายใต้ความเห็นชอบทั้ง 2 ฝ่าย <p>ทั้งนี้โครงการเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานเพื่อตรวจสอบและพิสูจน์หาสาเหตุจนกว่าจะได้ข้อยุติข้างต้น โครงการจะทำหน้าที่ให้ความช่วยเหลือประชาชนผู้เดือดร้อน</p>	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) (6) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง <p>ให้คณะกรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกแต่ดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>เมื่อครบกำหนดเวลาตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) ในกรณีที่กรรมการ พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทน ภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทน อยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการ ซึ่งตัวแทนนอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้น จากตำแหน่งเมื่อ 1) ตาย 2) ลาออก 3) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจาก ตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ 4) เป็นบุคคลล้มละลาย 5) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน 6) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการ เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</p> <p>7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>หลังรายงานฯ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้ว ให้จัดประชุมร่วมกับคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 180 วัน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและมาตรการที่โครงการต้องการปฏิบัติ รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการแต่ละชุด และให้ฟื้นฟูความรู้ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่เป็นประจำทุก 4 ปี</p>	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) (7) เงินกองทุนสนับสนุนการดำเนินงาน การสมทบทุนเงินกองทุน โครงการจะหักเงินเข้า กองทุน 1 บาท/1 ตันเหล็กที่ผลิตได้หรือขึ้นอยู่กับ พิจารณาของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม - จัดตั้งกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนและพัฒนาอาชีพเสริม ให้กับกลุ่มชุมชนที่อาศัยอยู่ติดโครงการในหมู่ 1 บ้านเนิน โดยให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม พิจารณาหลักเกณฑ์และการบริหารจัดการเงินกองทุน ส่งเสริมสุขภาพชุมชนและพัฒนาอาชีพเสริม	- ชุมชนบ้านเนิน	- โครงการกำหนดจัดตั้งกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน และพัฒนาอาชีพเสริมอยู่ในแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปี ของโครงการเรียบร้อยแล้ว และมีแผนมวลชนสัมพันธ์ ส่งเสริมสุขภาพชุมชน และพัฒนาอาชีพเสริมให้กับชุมชน	-	- ภาคผนวก 52ข แผนมวลชนสัมพันธ์ และกิจกรรมมวลชน สัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) - โครงการจะดำเนินการขอการรับรองมาตรฐาน ISO 9000, ISO 14000 และ ISO 18000 หรือมาตรฐานอื่นที่สามารถเทียบเคียงได้ภายหลังเปิดดำเนินการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการขอรับรองมาตรฐาน ISO 9001 ISO 14000 และ ISO 45001 ทั้งนี้ได้ดำเนินการขอรับรองมาตรฐาน ISO 45001 แทน ISO 18000 เนื่องจาก ISO 45001 เป็นมาตรฐานสากลเพื่อการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยครอบคลุมและชัดเจนกว่า ISO 18000	-	- ภาคผนวก 55ข การได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 ISO 14001 และ ISO 45001
- จัดให้มีเบอร์โทรศัพท์สายด่วน และติดป้ายแสดงไว้บริเวณด้านหน้าโรงงานและชุมชนใกล้เคียง เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเหตุของชุมชนกรณีได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการประชาสัมพันธ์เบอร์โทรศัพท์ติดต่อให้ชุมชนรับทราบ สำหรับกรณีแจ้งเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ	-	- รูปที่ 65 การติดเบอร์โทรศัพท์ไว้ด้านหน้าโครงการ
- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตามทางโครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 10ข บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2565)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยเคลื่อนที่เร็วเข้าไปดำเนินการสำรวจตรวจสอบปัญหาทันทีเมื่อได้รับการแจ้งเหตุ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดตั้งคณะทำงานหน่วยเคลื่อนที่เร็วในการรับเรื่องร้องเรียน ตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 56ข เอกสารแต่งตั้งหน่วยเคลื่อนที่เร็วฯ
11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน - แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ - จัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะ ตลอดระยะเวลาการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุย สร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 64 การเข้าพบปะพูดคุยกับประชาชน และผู้นำชุมชนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทางเพิ่มมากขึ้นและเข้าพบปะประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุย สร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 64 การเข้าพบปะพูดคุยกับประชาชน และผู้นำชุมชนฯ
- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ อาทิเช่น - การศึกษาและศาสนา - ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม - กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญของชุมชน	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- โครงการเข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนในโอกาสต่างๆ อย่างต่อเนื่อง เช่น การบริจาคในกิจกรรมต่างๆ ให้กับชุมชน	-	- รูปที่ 63 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - ภาพผนวก 50 ข แผนมวลชนสัมพันธ์ และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ ของบริษัทฯ ชูชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ต่อสาธารณะ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- โครงการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ข่าวของโครงการให้กับชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่นรับทราบ	-	- ภาคผนวก 53ข สื่อประชาสัมพันธ์ ของโครงการ
- ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงานข้อร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในโครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน สำหรับการสำรวจความคิดเห็นประชาชนโดยรอบ ดำเนินการในระหว่างวันที่ 17-19 พฤษภาคม 2566	-	- ภาคผนวก 10ข บันทึกการรับเรื่อง ร้องเรียน (ก.ค.-ธ.ค. 65) - ภาคผนวก 54ข สรุปผลการสำรวจ ค ว า ม คิ ด หิ น ประชาชนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - จัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการเฝ้าระวังติดตามตรวจสอบการดำเนินงานลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งการพัฒนาสิ่งแวดล้อมในชุมชน	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- แผนปฏิบัติการณมีข้อร้องเรียนจากชุมชน - รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ - ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ	- ภายในโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ	- โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพ และรวดเร็ว - ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตามทางโครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	- -	- ภาคผนวก 9ข ขั้นตอนวิธีดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก 10ข บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน (ก.ค.-ธ.ค. 65)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - ในกรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว	-	- ภาคผนวก 9ฯ ขั้นตอนวิธีดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน
- กรณีพบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว	-	- ภาคผนวก 9ฯ ขั้นตอนวิธีดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สุนทรียภาพ (1) พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน - ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ความกว้างประมาณ 10 เมตร และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยเฉพาะริมรั้วด้านที่ติดกับพื้นที่ชุมชน พิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นพญาสัตบรรณ และต้นนนทรี เป็นต้น หรือตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการปลูกต้นไม้บริเวณแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ประเภทต้นสนประดิพัทธ์ ฯลฯ เพื่อเป็นแนวลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อม	- โครงการไม่สามารถปลูกต้นไม้โดยมีความกว้างประมาณ 10 เมตร เนื่องจากมีพื้นที่จำกัด อย่างไรก็ตามโครงการได้ปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วมีมาตรการลดเสียงและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- รูปที่ 14 ต้นไม้โดยรอบพื้นที่โครงการ (Buffer Zone)
- โครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 9.80 ไร่ (15,683 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 13.25 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 9.80 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 13.25 ของพื้นที่โครงการตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 66 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สุนทรียภาพ (2) การดูแลพื้นที่สีเขียว - โครงการมีการตรวจสอบสภาพพื้นที่สีเขียวอย่างสม่ำเสมอ หากพบว่ามีต้นไม้ตาย จะดำเนินการปลูกซ่อมทันที ภายใน 1 สัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพพื้นที่สีเขียวอย่างต่อเนื่อง และในปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) มีการปลูกต้นไม้ซ่อมแซมส่วนที่เสียหาย	-	- รูปที่ 67 เจ้าหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

1. มาตรการทั่วไป



รูปที่ 1 การออกประชาสัมพันธ์กับชุมชนโดยรอบก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ

2. คุณภาพอากาศ



รูปที่ 2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง



รูปที่ 3 ปล่องระบายอากาศของโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 4 การระบายอากาศภายในอาคาร



รูปที่ 5 ะไหล่สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



รูปที่ 6 การอบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 7 การดำเนินการเปลี่ยนถุงกรองครั้งล่าสุด



รูปที่ 8 พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมี ภายในอาคาร

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 9 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิต

3. ระดับเสียง





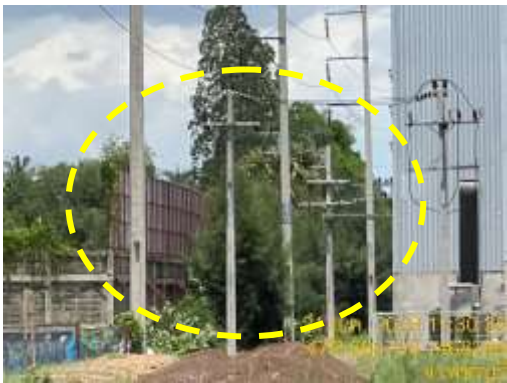
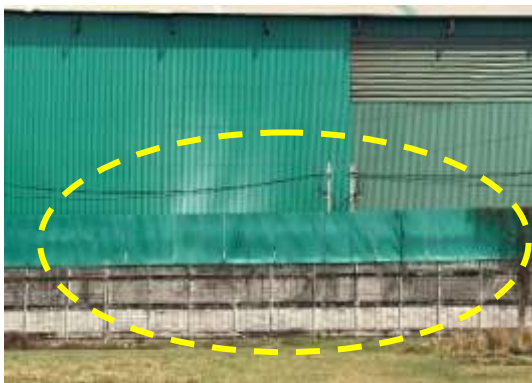


รูปที่ 10 อาคารที่ปิดมิดชิดที่ติดตั้งเตาหลอมและอุปกรณ์เครื่องจักรอื่นๆ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

3. ระดับเสียง (ต่อ)	
	
บริเวณห้องไฟฟ้า	บริเวณผนังอาคารผลิตด้านที่ติดกับชุมชน
	
บริเวณพัดลมดูดอากาศ (Blower)	
รูปที่ 11 การติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

3. ระดับเสียง (ต่อ)	
	
ทิศเหนือ	ทิศใต้
	
ทิศตะวันออก	ทิศตะวันตก
รูปที่ 12 การตรวจวัดระดับเสียงรอบแนวรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน	
	
รูปที่ 13 แนวรั้วรอบเขตพื้นที่โครงการสูง 10 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

3. ระดับเสียง (ต่อ)	
	
	
	
รูปที่ 14 ต้นไม้โดยรอบพื้นที่โครงการ (Buffer Zone)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

4. คุณภาพน้ำ	
	
บริเวณอาคารสำนักงานและร้านอาหาร	บริเวณบ้านพักคนงานและร้านอาหาร
รูปที่ 15 ถังดักไขมัน	
	
บริเวณอาคารสำนักงานและร้านอาหาร	บริเวณบ้านพักคนงานและร้านอาหาร
รูปที่ 16 ถังบำบัดน้ำเสีย	
	
บริเวณอาคารสำนักงานและร้านอาหาร	บริเวณบ้านพักคนงานและร้านอาหาร
รูปที่ 17 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	
	
ล้างฝุ่นบนเส้นทางเดินรถ	รดน้ำต้นไม้พื้นที่สีเขียว
รูปที่ 18 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์	
	
รูปที่ 19 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลถังไขมันและตะกอนจากถังดักไขมัน	
	
รูปที่ 20 บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอนจาก ระบบหล่อเย็น	รูปที่ 21 ล้างบ่อดักตะกอนบ่อดักไขมัน/ บ่อดักตะกอน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

5.การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	
	
บ่อหน่วงน้ำฝน 1 ขนาดประมาณ 6,175 ลบ.ม.	บ่อหน่วงน้ำฝน 2 ขนาดประมาณ 12,017 ลบ.ม.
รูปที่ 22 บ่อหน่วงน้ำฝน	
	
รูปที่ 23 ป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

6. การคมนาคม



รูปที่ 24 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออก



รูปที่ 25 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุกวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์



รูปที่ 26 สัญญาณบริเวณรถบรรทุกวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

6. การคมนาคม (ต่อ)



รูปที่ 27 ป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่โครงการ 30 กม.ชม



รูปที่ 28 สัญลักษณ์เครื่องหมายจราจรภายในพื้นที่โครงการ






รูปที่ 29 เครื่องซังนำหนักของโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
	
รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ	
	
รูปที่ 31 ถังขยะแยกประเภทภายในพื้นที่โครงการ	
	
รูปที่ 32 การคัดแยกขยะที่มีมูลค่าหรือนำกลับมาใช้ใหม่ได้	รูปที่ 33 สวนผลไม้ภายในโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	
	
รูปที่ 34 ไม้สำหรับใช้เป็นเชื้อเพลิง	
	
รูปที่ 35 มอเตอร์ไฟฟ้า	
	
ขี้ตะกรันเหล็ก	Slag
รูปที่ 36 ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	
	
รูปที่ 37 ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น	
	
รูปที่ 38 ถุงกรองที่หมดอายุการใช้งาน	รูปที่ 39 ถังจัดเก็บน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	
	
แสงสว่างเพียงพอ	การระบายความร้อน
	
ห้องสุขา	
รูปที่ 40 พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม	
	
รูปที่ 41 ห้องพยาบาล	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	
	
รูปที่ 42 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล ยา และเวชภัณฑ์	รูปที่ 43 รถสำรองกรณีเคลื่อนย้ายผู้ป่วย
	
	
รูปที่ 44 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE และป้ายเตือนต่างๆ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 45 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน



รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน



รูปที่ 47 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 48 การติดบอร์ดประชาสัมพันธ์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 49 ห้องควบคุมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ



รูปที่ 50 พัดลมระบายอากาศ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 51 ไฟส่องสว่าง



รูปที่ 52 พนักงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ผลิต








รูปที่ 53 ป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	
	
ชนิดอยู่กับที่	แบบมือถือ
รูปที่ 54 เครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสี	
	
รูปที่ 55 พื้นที่จอดรถสำหรับตรวจวัดสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนซ้ำ	
	
ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
รูปที่ 56 ระบบดับเพลิงในพื้นที่โครงการ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	
	
หัวจ่ายน้ำดับเพลิง	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์)
	
ท่อส่งน้ำดับเพลิง	บ่อพักน้ำดับเพลิง
รูปที่ 56 ระบบดับเพลิงในพื้นที่โครงการ (ต่อ)	
	
รูปที่ 57 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

9.ด้านสุขภาพ



รูปที่ 58 ที่พักคนงาน



รูปที่ 59 การติดประกาศรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

10.มาตรการด้านสังคม



รูปที่ 60 การประชาสัมพันธ์สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้ชุมชนรับทราบ



รูปที่ 61 การเยี่ยมชมโครงการ



รูปที่ 62 ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมตรวจสอบการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

10.มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	
	
มอบของช่วยเหลือชาวบ้าน ผู้สูงอายุและผู้ป่วยติดเตียง ในเขตพื้นที่ตำบลหนองชุมพล	มอบจักรยานให้กับชาวบ้านยากไร้เพื่อใช้ในการเดินทาง
	
มอบประตูและหน้าต่างให้กับชาวบ้านเพื่อสร้างที่อยู่อาศัย	ร่วมถวายกฐิน ที่วัดป่าคูหาบรรพต
รูปที่ 63 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

11. มาตรการด้านการประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน








รูปที่ 64 การเข้าพบปะพูดคุยกับประชาชนและผู้นำชุมชน



รูปที่ 65 การติดเบอร์โทรศัพท์ไว้ด้านหน้าโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

12.สุนทรียภาพ	
	
	
รูปที่ 66 พื้นที่สีเขียว	
	
รูปที่ 67 เจ้าหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียว	